

KSE 298 \varnothing 2.5x300mm

Ref. 60185

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.4: E309L-16	3581-A: E 23 12 L R 1 2

DESCRIPCIÓN

Electrodo con revestimiento rutilico, indicado para soldadura de aceros inoxidables austeniticos disimiles y tipo 23/12 con excelente resistencia a la oxidación y corrosión. Con muy bajo contenido en carbono para temperaturas de traba 1100°C. Muy buena soldabilidad, con cebado y reencendido excepcional. Sin proyecciones. Muy buen desprendimiento de la escoria uniformemente sin que salte por sí sola.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.04 Max.	1.2 Max.	0.50-2.50	0.030 Max.	0.025 Max.	0.75 Max.	22.0-25.0	11.0-14.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
30 Min.	520 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Tipo de corriente
2.5x350mm	70-100	DC +	AC

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

0035 21

 0035-CPR-C958