

KSMp 316LSi ø 1.2mm

Ref. 61233

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 316LSi	14343-A: G 19 12 3 LSi

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.20	1.00-2.50	0.030 Max.	0.020 Max.	2.50-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.50 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
320 Min.	25 Min	510 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
1.2	160-230	26-28	Ar+CO ₂ (2.5%) (M12) // Ar+O ₂ (2%) (M13)	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

