KSM 316 LSi ø 1.6mm

Ref. 62119

CLASIFICACIÓN

AWS

A5.9: ER 316LSi

DESCRIPCIÓN

Hilo MIG para soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 316 y 316 L. Bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.00-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)
>320	25	>510

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
1.6	220-310	27-30	Ar+CO_2 (M12) ; Ar+O_2 (M13)	DC +/-

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.