

KSM 298 \varnothing 0.8mm

Ref. 60583



CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 309LSi	14343-A: 23 12 L Si

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos para uniones disimilares. Válido para capas intermedias en recargues. Con bajo contenido en carbono. El mayor porcentaje de silicio aporta mejor fluidez. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	0.75 Max.	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
400 Min.	35 Min.	600 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
0.8	90-150	16-22	Ar+CO ₂ (M12) ; Ar+O ₂ (M13)

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

